



Directeur, Productivité & Processus

Sous la supervision du directeur général services corporatifs, le directeur productivité et processus est responsable de la mise en place et du maintien d'outils de gestion visant l'amélioration de la productivité pour l'ensemble du réseau comptant plus de 30 centres de distribution. Il sera aussi responsable du suivi d'un portefeuille de projets multidisciplinaires visant l'amélioration de la performance opérationnelle et l'intégration de nouveaux clients.

Vos responsabilités seront :

- Jouer le rôle de leader et de mentor de l'équipe d'ingénieurs industriels et en assurer le développement
- Identifier les opportunités d'amélioration au sein des centres de distribution et en assurer la priorisation en fonction des objectifs stratégiques du groupe
- En étroite collaboration avec les équipes opérationnelles, assurer la gestion du portefeuille de projets d'amélioration de la performance opérationnelle des centres de distribution ainsi que du respect des échéanciers et des budgets impartis
- Développer et mettre en place des outils de gestion de la productivité pour l'ensemble des secteurs. Utilisation des logiques de temps standard
- Collaborer avec l'équipe de tarification et fournir les éléments permettant l'établissement d'un prix de revient pour les nouveaux produits et services
- Développer et mettre en place des solutions automatisées pour les activités de valeurs ajoutées. (Ré-emballage, Ré-étiquetage, Palettisation, etc.)
- Assurer la gestion des intégrations clients, de la signature du contrat jusqu'à la mise en route de l'opération
- Assurer la gestion de nos certifications qualité et conformité internes ainsi que les exigences clients
- Former et accompagner les équipes opérationnelles aux différentes procédures et aux bases de l'amélioration continue
- Assurer un échange de bonnes pratiques entre les différents secteurs de l'entreprise et exporter les bonnes pratiques dans tous les centres de distribution
- Maintenir une veille technologique pour tout ce qui à trait aux équipements d'entreposage, matériels roulants et machines

Pour vous joindre à l'équipe Groupe Robert, vous devez posséder :

- 10-15 années d'expérience en gestion d'opération de distribution et en amélioration de processus
- Baccalauréat en génie industriel, en GOP ou expériences pertinentes



RESSOURCES HUMAINES
HUMAN RESOURCES

- Bilinguisme : maîtrise tant à l'oral qu'à l'écrit
- Connaissance des outils MS Office, Autocad, WMS Manhattan un atout
- Certification Lean ou PMP un atout

Groupe Robert offre :

Environnement axé sur le travail d'équipe Perspectives de développement professionnel intéressantes
Assurances collectives et avantages sociaux Rabais corporatifs Systèmes et équipements à la fine pointe
de la technologie Entreprise faisant preuve d'agilité, d'efficacité et d'innovation Environnement sécuritaire
(formations, certifications)

Pour plus de renseignements :

Roxanne Bernier
roxanne.bernier@robert.ca
514-209-4871