

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

**Le Groupe Robert investit 150 M\$ à Varennes dans la construction d'un centre de distribution automatisé et à la fine pointe de la technologie**

*L'entrepôt automatisé pour produits frais et surgelés sera une première au Québec pour une entreprise de logistique impartie*

VARENNES (Québec), le 15 mars 2021 – Célébrant ses 75 années d'existence, le Groupe Robert est fier d'annoncer aujourd'hui, avec la participation financière du Fonds de solidarité FTQ, partenaire de l'entreprise depuis 1993, et celle du gouvernement du Québec, la construction à Varennes d'un centre de distribution automatisé à la fine pointe de la technologie. Ce nouveau centre sera construit dans le respect des normes de développement durable pour un investissement de plus de 150 millions de dollars, incluant un investissement de 40 millions du Fonds et une aide financière du gouvernement du Québec de 15 millions de dollars sous forme de prêt.

**Une réponse à la demande croissante**

Situé à proximité de l'autoroute 30, le centre de distribution à grande capacité verticale – d'une hauteur de 150 pieds – aura une capacité de 60 000 palettes, soit 30 000 pour des produits frais et 30 000 pour des produits surgelés.

Ce nouveau centre de distribution vient s'ajouter à ceux du complexe agroalimentaire de Boucherville du Groupe Robert et répondra aux besoins toujours croissants de l'industrie alimentaire pour la marchandise réfrigérée et surgelée. Le projet est directement en lien avec la stratégie du gouvernement du Québec qui prône l'autonomie alimentaire et la consommation locale.

Grâce à ce projet, Groupe Robert sera le premier prestataire de services logistiques (« *third-party logistics* » ou « *3PL* ») au Québec, avec un entrepôt automatisé pour aliments frais et surgelés; entrepôt qui sera parmi les plus automatisés en Amérique du Nord.

**Un bâtiment à la fine pointe de la technologie**

Afin d'assurer une grande fluidité des marchandises et d'optimiser le temps des chauffeurs, un système automatisé à haute vitesse permettra de décharger une remorque en seulement quelques minutes.

La réfrigération du bâtiment sera assurée par un système de haute performance au gaz carbonique (CO<sub>2</sub>). En plus d'être performant, ce gaz est très sécuritaire

lorsque comparé à l'ammoniac ou au fréon. En complément, un système de réduction d'oxygène installé dans la zone d'entrepôt robotisée viendra réduire considérablement les risques d'incendie.

### **Un projet vert**

Le projet est inspiré des meilleures pratiques d'ici et d'ailleurs dans le monde et s'appuie sur les 75 années d'expérience de la famille Robert et de son équipe chevronnée en services logistiques.

Grâce aux nouvelles technologies, le centre sera équipé d'un système de récupération de chaleur générée par les équipements de réfrigération, pour fournir toute la chaleur nécessaire au bon fonctionnement du bâtiment et chauffer les dalles de béton extérieures des quais de chargement. Le surplus de chaleur pourrait servir également à chauffer les propriétés avoisinantes ou chauffer l'équivalent de 100 résidences unifamiliales.

Des panneaux solaires ainsi qu'un système de récupération des eaux de pluie pour le lavage des remorques viendront compléter l'efficacité énergétique de ce bâtiment phare de l'organisation.

La construction a été confiée à l'entrepreneur général Construction Sorel. Groupe Robert est également accompagné de l'architecte Jean Carol Fournier et de la firme d'ingénierie Tetra Tech pour la réalisation de ce projet. La mise en opération du centre aura lieu début 2023.

### **DÉCLARATIONS :**

« Le Groupe Robert est fier d'agrandir son offre pour le marché agroalimentaire au Québec et d'accroître son efficacité grâce à ce nouveau centre de distribution ultra-efficace conçu avec les technologies les plus modernes et durables. Depuis 1946, nous travaillons à toujours en offrir plus à nos clients, tout en demeurant l'entreprise familiale en laquelle ils ont confiance. Nous remercions nos partenaires financiers, le maire Damphousse et la MRC de Marguerite-d'Youville pour leur accueil. Nous avons hâte de lancer les opérations de ce nouveau complexe. »

- **Michel Robert, président et chef de la direction, Groupe Robert**

« La pandémie de la COVID-19 nous a fait réaliser l'importance de consolider les chaînes d'approvisionnement locales afin d'assurer l'acheminement de produits partout au Québec. En automatisant son nouveau centre de distribution et

d'entreposage, le Groupe Robert consolide sa position de chef de file dans le secteur de la logistique. »

- **Lucie Lecours, ministre déléguée à l'Économie**

« En misant sur la modernisation et le numérique pour répondre davantage aux besoins de sa clientèle, le Groupe Robert prend un virage judicieux pour assurer sa croissance. Je suis ravie de voir l'entreprise s'installer à Varennes, une ville reconnue pour son dynamisme économique, afin de construire son centre de distribution à la fine pointe de la technologie. Je suis convaincue que ce projet avant-gardiste générera des retombées bénéfiques pour toute la région de la Montérégie. »

- **Suzanne Dansereau, députée de Verchères**

« Les enjeux liés à la pandémie de la COVID-19 nous rappellent l'importance d'avoir un réseau de distribution fort pour les producteurs et transformateurs agroalimentaires québécois. Grâce à sa longue expérience en transport et logistique, Groupe Robert est en mesure de réaliser cet important projet pour un secteur clé de l'économie québécoise. Félicitations à Michel Robert et toute l'équipe de Groupe Robert qui s'attaquent, avec ce projet, aux enjeux liés aux transitions énergétiques et technologiques! »

- **Janie Béïque, première vice-présidente aux investissements, Fonds de solidarité FTQ**

*« Nous sommes très heureux d'accueillir à Varennes le Groupe Robert et ses partenaires avec la construction de ce centre de distribution dernier cri qui épouse les meilleures pratiques environnementales. Notre communauté possède les atouts pour accueillir ce fleuron de l'entrepreneuriat québécois et offre toujours son accompagnement aux entreprises qui désirent s'établir à proximité du Grand Montréal et des installations portuaires de la ville de Contrecoeur. »*

- **Martin Damphousse, maire de Varennes**

**À propos du Groupe Robert**

Depuis sa création en 1946, le Groupe Robert est devenu un chef de file dans la gestion de la chaîne d'approvisionnement en Amérique du Nord. Ses 3 700 employés constituent la pierre angulaire de son succès qui repose sur un solide savoir-faire en matière de solutions logistiques, de distribution, d'entreposage et de transport. Groupe Robert administre plus de 40 centres de distribution dont plus de 3,5 millions pi<sup>2</sup> d'entrepôt au Canada.

## **À propos du Fonds de solidarité FTQ**

Le Fonds de solidarité FTQ s'investit pour une meilleure société grâce à l'épargne de ses plus de 700 000 actionnaires. Au moyen de ses investissements en capital de développement et capital de risque, le Fonds cherche notamment à contribuer à la transition vers une économie plus verte, un monde du travail centré sur l'humain, et une société en meilleure santé. Il offre aux entreprises du financement non garanti et de l'accompagnement stratégique. Avec un actif net de 15,6 milliards de dollars au 30 novembre 2020, le Fonds appuyait plus de 3 300 entreprises partenaires et plus de 220 000 emplois. Pour en savoir plus, visitez le [fondsftq.com](http://fondsftq.com).

### **SOURCE :**

Groupe Robert [www.robert.ca](http://www.robert.ca)

### **CONTACT MÉDIA :**

Kate Monfette

[kmonfette@teslarp.com](mailto:kmonfette@teslarp.com)

438 525-2520